

NÁVOD NA MONTÁŽ , OBSLUHU A ÚDRŽBU

Přímo řízený redukční ventil DAPRV

Použití:

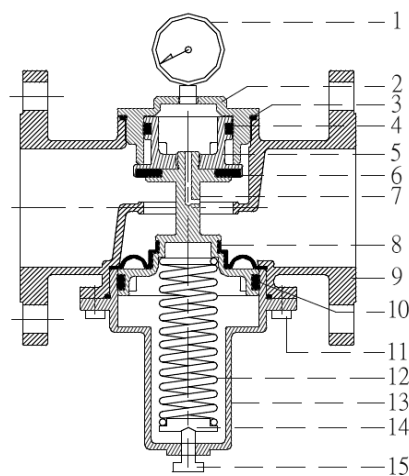
- tyto ventily jsou určeny pro plynulou regulaci médií na konstantní výstupní tlak

Technické údaje

- jmenovitá světlost dle údajů na ventilu
- jmenovitý tlak (max.tlak) 25 bar (2,5 MPa)
- pracovní rozsah výstupního tlaku dle rozsahu pružiny (1-6; 4-10; 8-13bar)
- médium plyny a kapaliny na bázi vodních roztoků
- okolní teplota od -15 do +65°C
- teplota média dle mat.těsnění (FPM -15 do +100; PTFE 100-180°C)
- připojení dle typu ventilu G1/2“ , G3/4“ , G1“ , G5/4“ , G1 1/2“ , G2“ , DN15, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100

Schema, popis a použité materiály

č.	název	materiál	č.	název	materiál
1.	manometr	nerez	9.	těleso	AISI316
2.	vrchní kryt	AISI316	10.	UH-těsnění	NBR/FPM
3.	těsnění	NBR/FPM	11.	šroub	AISI316
4.	U-těsnění	NBR/FPM	12.	pružina	pružinová ocel
5.	píst	AISI316	13.	spodní kryt	AISI316
6.	těsnění sedla	NBR/FPM/PTFE	14.	kroužek	mosaz
7.	spojovací člen	AISI316	15.	regulační šroub	AISI316
8.	membrána	NBR/FPM			



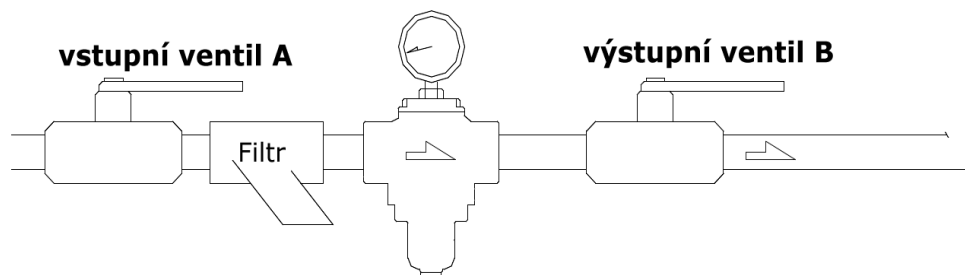
Popis funkce

Tento typ redukčního ventilu pracuje na základě rovnováhy výstupního tlaku na membránu, na kterou proti tomuto tlaku působí pružina, jejíž síla se dá regulovat spodním šroubem. Jakmile dojde k poklesu výstupního tlaku, síla od pružiny ihned a spojitě posune kuželku směrem ze sedla a zvýší průtočnost ventilu tak, aby byl výstupní tlak konstantní. Při zvýšení tlaku naopak dochází k přivření ventilu. Jelikož jsou síly na membránu v rovnováze, šroubem nastavujeme výstupní tlak.

Montáž a instalace

Před instalací:

1. Vyčistěte a odstraňte všechny nečistoty uvnitř potrubí. V případě že se v potrubí vyskytují nečistoty, doporučujeme nainstalovat filtr. Do horního krytu ventilu našroubujeme manometr s vhodným závitovým těsněním (PTFE páska).
2. Ventil montujeme do čistého potrubí ve směru šípky na tělese, nastavovacím šroubem dolů. Směr proudění shora dolů se nedoporučuje. Tělesa závitových ventilů při šroubování nepoužívejte jako páku, chytěte vhodným klíčem za konec, který se šroubuje. Před instalací ventilů je třeba zkontrolovat, případně vyčistit závity. Pokud použijete pro utěsnění závitů těsnící pásky, pasty nebo spreje dbejte, aby se materiály nedostaly do ventilu.
3. Nastavení tlaku se zvyšuje otočením nastavovacího šroubu ve směru hodinových ručiček.
4. Manometr při provozu ukazuje tlak, který je úměrný otevření ventilu. Bez odběru (v zavřeném stavu) ukazuje výstupní tlak. Jakmile se při odběru ventil začne otevírat, dochází k poklesu tlaku na manometru.



Úprava a nastavení tlaku:

1. Zavřete uzavírací ventil A a otevřete uzavírací ventil B , aby se vypustil výstupní tlak. Otáčením regulačního šroubu proti směru hodinových ručiček nastavte nejnižší tlak.
2. Zavřete výstupní ventil B a otevřete přívod A. (Je-li výstupní tlak je vyšší než nastavení tlaku, uvolněte předem tlak na výstupu)
3. Nastavte požadovaný tlak otáčením regulačního šroubu ve směru hodinových ručiček.
4. Zkontrolujte, zda je nastavený tlak správný několikerým otevřením a zavřením výstupu.

Servis a údržba

Tyto ventily jsou konstruované na nepřetržitý provoz.

Pokud je ventil použit v běžných podmínkách (teploty, média) nevyžadují žádnou údržbu. Ta se vykonává pouze v případě poruchy – netěsnosti, nefunkčnosti, výměnou membrány a těsnění.